

**RELACIÓN DE SUBVENCIONES EJERCICIO 2024**

<b>Nº ORDEN / ÍNDICE</b>	<b>FECHA/FIRMA</b>	<b>CIF</b>	<b>BENEFICIARIO</b>	<b>OBJETO</b>	<b>IMPORTE</b>
1	08/10/24	B14682884	Atrium Ulia, Empresa Municipal para la Promoción del Suelo y la Vivienda, SL	Compra de terrenos en P.P. I-4 "LAS CANTERAS"	268.200,00 €